



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИЛИКОКАЛЬЦИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4762-71
(СТ СЭВ 496-87)

Издание официальное

Е

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ЗДК 669.15/782.9/891-198(083.74)

Группа В42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИЛКОКАЛЬЦИЙ

Технические условия

Silico-calcium
Specifications

ГОСТ

4762-71

(СТ СЭВ 496—87)

ОКП 08 2200

Срок действия с 01.01.73
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на силикокальций, предназначенный для раскисления сталей и сплавов, модифицирования чугуна и других целей.

Стандарт устанавливает требования к силикокальцию, предназначенному для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изд. № 4).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Силикокальций должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. Марки и химический состав силикокальция должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное

★ ○.

Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

Таблица 1

Марка	Кальция не менее	Кремния	Массовая доля, %		
			Алюминия	Углерода	Фосфора
СК10	10	45	1,0	0,2	0,02
СК10Р	10	50	1,5	0,5	0,04
СК15	15	45	1,0	0,2	0,02
СК15Р	15	50	1,5	0,5	0,04
СК20	20	45	1,0	0,5	0,02
СК20Р	20	50	2,0	1,0	0,04
СК25(ч)	25	50	1,0	0,2	0,02
СК25	25	50	2,0	0,5	0,02
СК25Р	25	55	2,0	1,0	0,04
СК30(ч)	30	50	1,0	0,2	0,02
СК30	30	50	2,0	0,5	0,02
СК30Р	30	55	2,0	1,0	0,04

(Измененная редакция, Изд. № 2, 3, 4).

1.2—1.4. (Исключены, Изд. № 1).

1.5. Куски силикокальций как на поверхности, так и в изломе не должны быть загрязнены песком, шлаком и другими иностранными материалами.

На поверхности кусков допускается налет известня и оксидная пленка.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

1.6. (Исключен, Изд. № 4).

1.6а. По требованию потребителя силикокальций марок СК10, СК10Р, СК15 и СК15Р изготавливают с массовой долей алюминия свыше 1,5 до 5,0% и марок СК20, СК20Р, СК25(ч), СК25, СК25Р, СК30(ч), СК30 и СК30Р свыше 2,0 до 5,0%.

(Измененная редакция, Изд. № 4).

1.7, 1.8. (Исключены, Изд. № 2).

1.9. Силикокальций изготавливают следующих классов крупности, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Класс крупности	Размер кусков, мм	Массовая доля продукта в партии, %, не более	
		подрешетного	подрешетного
1	до 1	10	—
2	св. 1 до 20	10	10
3	> 20 до 200	10	10

Примечания:

1. Размер куска выражается номинальными размерами сторон квадратной ячейки в свету.

2. Класс крупности указывают цифрой после обозначения марки, например, СК 10—1.

3. Силикокальций 1-го и 2-го классов крупности с размерами частиц до 2 мм используется в течение 5 сут с момента изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.10. По требованию потребителя силикокальций изготавливается в кусках другой крупности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6—1.10. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Пыль силикокальция по степени воздействия на организм человека относят к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

1а.2. Пыль силикокальция малотоксична, обладает умеренными фиброгенными свойствами.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) пыли кремнита в пересчете на SiO_2 в воздухе рабочей зоны — 2 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005—88.

Контроль содержания аэрозоля в воздухе рабочей зоны проводят периодически согласно ГОСТ 12.1.005—88 и ГОСТ 12.1.007—76 для веществ 3-го класса опасности по методу определения прямых веществ в воздухе, утвержденному Министерством здравоохранения СССР.

1а.3. Нижний концентрационный предел воспламенения (НКПВ) пыли (размер частиц менее 50 мкм) сплавов марок СК10, СК10Р, СК15, СК15Р, СК20, СК20Р — 67 г/м³; СК25, СК25(ч), СК25Р, СК30, СК30(ч), СК30Р — 42 г/м³.

1а.4. Температура воспламенения аэрозоли сплава марок СК10, СК10Р, СК15, СК15Р, СК20, СК20Р — 795°C, марок СК25(ч), СК25, СК25Р, СК30(ч), СК30, СК30Р — 650°C.

1а.3, 1а.4. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1а.5. Силикокальций в кусках размером свыше 2 мм в нормальных условиях не горюч, пожаро- и взрывобезопасен.

1а.6. Под действием воды из сплава выделяются пожароизрывоопасные газы: водород, ацетилей. Количество выделяемых газов возрастает по мере увеличения содержания кальция и уменьшения размера частиц сплава (1 нм³/г сплава марок СК30(ч), СК30 и СК30Р с размером частиц до 2 мм в сутки); ЕКПВ газа (по водороду) — 3,9%.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1а.7. При хранении и транспортировании силикокальция должны соблюдать требования ГОСТ 12.1.005—88, ГОСТ 12.1.007—76, ГОСТ 12.1.010—76.

1а.8. Контроль содержания водорода в воздухе при хранении и транспортировании проводят по ГОСТ 12.1.044—89.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Силикокальций принимают партиями.

Партия должна состоять из силикокальция одной или нескольких плавок одной марки. Отклонение по сумме массовых долей кремния и кальция между отдельными плавками партии не должно превышать 5%. Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

марку силикокальция;

химический состав;

номер партии;

количество грузовых мест и номера мест;

массу брутто и нетто;

штами ОТК;

обозначение настоящего стандарта;

дату изготовления.

При транспортировании силикокальция на экспорт документ о качестве должен соответствовать заказу-паряду внешнеторгового объединения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2.2. В каждой партии силикокальция всех марок определяют массовую долю кремния, кальция, углерода и алюминия. При определении массовой доли кремния по разности в каждой партии силикокальция определяют массовую долю железа.

В марках СК10Р, СК15Р, СК20Р, СК25Р и СК30Р также определяют массовую долю фосфора, а в марках СК10, СК15, СК20, СК25(ч), СК25, СК30(ч) и СК30 — массовую долю фосфора изготовитель определяет периодически, не реже одного раза в месяц.

По требованию потребителя в силикокальции всех марок определяют массовую долю серы, а в марках СК10, СК15, СК20, СК25(ч), СК25, СК30(ч) и СК30 — массовую долю фосфора.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3. Объем выборки для контроля гранулометрического состава — по ГОСТ 22310—84.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.4. Контроль гранулометрического состава силикокальция проводят на каждой 500-й плавке.

2.5. Объем выборки для определения химического состава — по ГОСТ 25207—85.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей — партию бракуют.

2.4—2.6. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Отбор и подготовку проб для определения химического состава силикокальция проводят по ГОСТ 25207—85 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Химический состав силикокальция определяют по ГОСТ 14858.3—81, ГОСТ 14858.4—91, ГОСТ 14858.5—81, ГОСТ 14858.6—91, ГОСТ 14858.7—91, ГОСТ 27041—86 и ГОСТ 27069—86 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность определения.

Массовую долю кремния допускается определять по разности 100 и суммы массовых долей кальция, железа, алюминия и угарного газа.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.4. Отбор проб для определения гранулометрического состава силикокальция и ситовый анализ проводят по ГОСТ 22310—84 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность отбора.

3.5. Чистоту поверхности кусков оценивают визуально.

3.4, 3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. (Исключен, Изм. № 2).

3.7. При возникновении разогласий между потребителем и изготовителем в оценке качества силикокальция отбирают пробы и проводят испытания по стандартам, приведенным в пп. 3.2—3.4.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 26590—85 с дополнениями:

силикокальций транспортируют упакованным в стальные барабаны, а также в специализированных контейнерах;

при упаковывании силикокальция должно быть исключено попадание влаги;

силикокальций марок СК10, СК10Р, СК15 и СК15Р 3-го класса крупности допускается транспортировать павалом без упаковки открытыми транспортными средствами.

Силикокальций, предназначенный для экспорта, упаковывают в барабаны, окрашенные в черный цвет.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. РАЗРАБОТЧИКИ
А. Н. Морозов, канд. техн. наук, Ю. С. Максимов, канд. техн. наук
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.11.71 № 1848
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 496—87
5. ВЗАМЕН ГОСТ 4762—49
6. ССЫЛочные НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	1а.2, 1а.7
ГОСТ 12.1.007—76	1а.2, 1а.7
ГОСТ 12.1.010—76	1а.7
ГОСТ 12.1.044—89	1а.8
ГОСТ 14858.3—81	3.3
ГОСТ 14858.4—91	3.3
ГОСТ 14858.5—81	3.3
ГОСТ 14858.6—91	3.3
ГОСТ 14858.7—91	3.3
ГОСТ 22310—84	2.3, 3.4
ГОСТ 25207—85	2.5, 3.2
ГОСТ 26590—85	4.1
ГОСТ 27041—86	3.3
ГОСТ 27069—86	3.3

6. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандара СССР от 14.11.88 № 3695
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1980 г., декабре 1985 г., августе 1986 г., ноябре 1988 г. (ИУС 5—80, 4—86, 11—86, 2—89).

Редактор С. В. Жидкова

Технический редактор В. И. Малькова

Корректор В. И. Варенцова

Сдано в наб. 29.03.93. Подп. к печ. 16.06.93. Усл. л. л. 0,5. Усл. жр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,47. Тираж 1051 экз. С 278.

Офисия «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14
Тип. «Московский читатник», Москва, Левин пер., 6. Зак. 206

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие силикокальция требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения силикокальция 2-го класса крупности с размером частиц свыше 2 до 20 мм — 3 мес, 3-го класса крупности — 5 лет со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Раздел 5. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

Приложение (Исключено, Изм. № 2).